**Diseño fracción un medio**

**Con el objetivo de mejorar el rendimiento de un proceso, se investigaron 5 factores un diseño. Los cinco factores fueron A=pH(nivel bajo, nivel alto), B=% de reactivo (20% abajo y arriba del nominal), C=Volumen (bajo, alto), D=Flujo (bajo, alto), E=Temperatura (Bajo, alto). A continuación, se presenta la construcción del diseño**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **corrida** | **A** | **B** | **C** | **D** | **E** | **RENDIMIENTO** |
| **1** | **-1** | **-1** | **-1** | **-1** | **1** | **8** |
| **2** | **1** | **-1** | **-1** | **-1** | **-1** | **9** |
| **3** | **-1** | **1** | **-1** | **-1** | **-1** | **34** |
| **4** | **1** | **1** | **-1** | **-1** | **1** | **52** |
| **5** | **-1** | **-1** | **1** | **-1** | **-1** | **16** |
| **6** | **1** | **-1** | **1** | **-1** | **1** | **22** |
| **7** | **-1** | **1** | **1** | **-1** | **1** | **45** |
| **8** | **1** | **1** | **1** | **-1** | **-1** | **60** |
| **9** | **-1** | **-1** | **-1** | **1** | **-1** | **6** |
| **10** | **1** | **-1** | **-1** | **1** | **1** | **10** |
| **11** | **-1** | **1** | **-1** | **1** | **1** | **30** |
| **12** | **1** | **1** | **-1** | **1** | **-1** | **50** |
| **13** | **-1** | **-1** | **1** | **1** | **1** | **15** |
| **14** | **1** | **-1** | **1** | **1** | **-1** | **21** |
| **15** | **-1** | **1** | **1** | **1** | **-1** | **44** |
| **16** | **1** | **1** | **1** | **1** | **1** | **63** |